

doigts de gant thermométriques de barre éfilée avec raccordement à bride de PN 6 à 250

W93



Les doigts de gant thermométriques sont conçus pour protéger l'instrument de mesure de la température de la corrosion, de la pression élevée ou de la vitesse du fluide de process et pour permettre le démontage de l'instrument sans que le système soit affecté. La série W93 est composée de doigts de gant de barre avec raccordement fileté. Ces instruments sont conçus pour travailler en conditions défavorables. La plongée d'immersion est de type conique.

9.W93 - Modèle Standard

Pression nominale: de la bride, max 250 bar @ 400°C.

Température du fluide du process: de -200 à +600°C, pour les matières std.

Longueur totale: max 1000 mm.

Branchement au process: brides planes selon DIN-UNI o ASME B16.5; dimensions et finitions comme dans l' "Introduction aux doigts de gant"

Matière:

barre laminée en AISI 316 (Cod. 4) ou AISI 316 L (Cod. 5);

bride en ASTM A 105 (Cod. 3) ou AISI 316 (Cod. 4).

Matières spéciales : barre laminée et bride en Monel 400, Hastelloy C276, Alloy 825, Alloy 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507 (la bride est aussi disponible en acier inox, et avec les parties en contact en matières spéciales)

OPTIONS

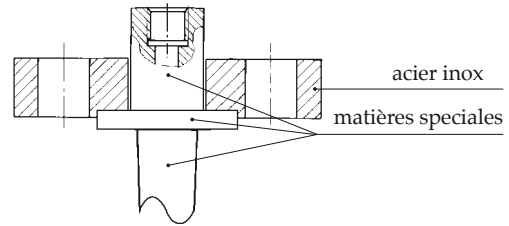
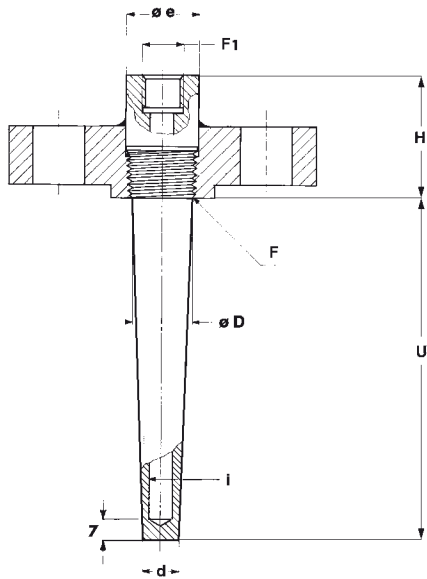
| |
|---|
| P02 - Dégraissage pour oxygène |
| E30 - Cert. NACE MR0103 / MR0175 - ISO 15156-3 |
| TC1 - Bouchon et chaînette (1) |
| NIP - Raccord fileté avec manchon (1) |
| Double soudure (1) |
| FUL - Soudure "full penetration" (1) |
| P04 - Test pour liquides pénétrants (1) |
| CVK - Calculs pour ASME PTC 19.3 TW (1) |

(1) Détails et plans dans l' "Introduction aux doigts de gant".

doigts de gant thermométriques de barre éfilée avec raccordement à bride, de PN 6 à 250

W93

RB4 - 04/13



Version avec bride en acier inox et parties en contact en matières spéciales

| F1 |
|------------------|
| 41F - G 1/2 |
| 43F - 1/2-14 NPT |
| 53F - 3/4-14 NPT |

| i |
|------------|
| 070 - ø 7 |
| 080 - ø 8 |
| 090 - ø 9 |
| 100 - ø 10 |
| 120 - ø 12 |

(dimensions : en mm)

| Standard (1) | DN | PN | F | e | H | i | D | d |
|--------------|--------------|------------|----------|----|----|-----------|----|----|
| ASME B16.5 | 1" | 150...1500 | 3/4" NPT | 30 | 60 | 7 - 8 - 9 | 23 | 18 |
| | | | | | | 10 - 12 | | |
| | 1" 1/2 2" | | 1" NPT | 35 | 60 | 7 - 8 - 9 | 29 | 18 |
| | | | | | | 10 - 12 | | |
| DIN-UNI | 25 | 6...100 | 3/4" NPT | 30 | 60 | 7 - 8 - 9 | 23 | 18 |
| | | | | | | 10 - 12 | | |
| | 32, 40, 50 | | 1" NPT | 35 | 60 | 7 - 8 - 9 | 29 | 18 |
| | | | | | | 10 - 12 | | |

(1) Les dimensions des flasques sont indiquées dans la section "Introduction aux doigts de gant"

SEQUENCE DE COMMANDE

| Section/Modèle/Matière/ | Matière | /Raccordement/ | Branchement/ | Trou de | / Longueur de | / Longuer de | / Options |
|-------------------------|----------|----------------|--------------|-------------|---------------|--------------|-----------|
| | du bride | au manomètre | au process | l'immersion | l'immersion | l'extension | |
| 9 | W93 | 4 | 3 | 41F | 6AA | 070 | P02...CVK |
| | | 5 | 4 | 43F | | 080 | |
| | | | | 53F | | 090 | |
| | | | | | | 100 | |
| | | | | | | 120 | |